

COMPOSIZIONE CHIMICA %

LEGA		ELEMENTI											
		Cu	Mg	Si	Fe	Mn	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti	Impurezze singole	Impurezze globali
EN AB 42100	min		0,30	6,5							0,10		
	max	0,03	0,45	7,5	0,15	0,10	0,03	0,07	0,03	0,03	0,18	0,03	0,10
Denominazione Assente UNI	min												
	max												

CARATTERISTICHE MECCANICHE RILEVATE SU PROVETTE COLATE A PARTE SECONDO UNI 3039

Stato Fisico Colata	Simbolo	R		S		A	HB
		Carico unitario di rottura		Carico al limite di snervamento		Allungamento	Durezza Brinell
		Kg/mm2	N/mm2	Kg/mm2	N/mm2	%	
IN SABBIA	F	-	140 - 220	-	80 - 140	2 - 6	45 - 60
Parzialmente Invecchiato	T64	-	200 - 270	-	120 - 170	4 - 10	60 - 80
Temprato ed Invecchiato artif.	T6	-	240 - 320	-	220 - 280	3 - 6	80 - 110
IN CONCHIGLIA	F	-	180 - 240	-	90 - 150	4 - 8	50 - 65
Parzialmente Invecchiato	T64	-	220 - 270	-	120 - 180	6 - 12	65 - 85
Temprato ed Invecchiato artif.	T6	-	250 - 340	-	220 - 280	5 - 9	80 - 100
SOTTOPRESSIONE (Grezzo)		-	-	-	-	-	-

CARATTERISTICHE ED IMPIEGHI TIPICI

Lega con ottime caratteristiche meccaniche, trova applicazione nelle costruzioni meccaniche, nell'industria dei trasporti ed aeronautica, costruzioni navali, ecc.

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE

RESISTENZA MECCANICA A CALDO	SCARSA	FRAGILITÀ' DI RITIRO	PICCOLA
RESISTENZA GENERALE ALLA CORROSIONE	BUONA	TENUTA A PRESSIONE	BUONA
LAVORABILITÀ' ALL' UTENSILE	BUONA	SALDABILITÀ' •	OTTIMA
COLABILITÀ'	BUONA	ATTITUDINE ALL'ANODIZZAZIONE DECORATIVA ,	CATTIVA
LUCIDABILITÀ'	MEDIA	ATTITUDINE ALL'ANODIZZAZIONE PROTETTIVA ,	CATTIVA

PROPRIETÀ' FISICHE

PESO SPECIFICO	2,66 Kg/dm ³	CONDUTTIVITÀ' TERMICA a 20°C "	1,4 - 1,7 W/cmK
INTERVALLO DI SOLIDIFICAZIONE E DI FUSIONE	550 °C	DILATAZIONE TERMICA da 20 a 100°C	-
f	625 °C	DILATAZIONE TERMICA da 20 a 200°C	22,0-10 ⁻⁶ /°C
CALORE SPECIFICO(a100)°	0,92 J/gK	DILATAZIONE TERMICA da 20 a 300°C	-
RITIRO LINEARE IN SABBIA	1,1 - 1,2 %	TEMPERATURA MASSIMA DI FUSIONE	780 °C
RITIRO LINEARE IN CONCHIGLIA	0,8 - 1,1 %	INTERVALLO OTTIMO DI COLATA	
RITIRO LINEARE IN PRESSOCOLATA		°in sabbia	680 - 750 °C
CONDUTTIVITÀ ELETTRICA "	21 - 27 m/Ω mm ²	°in conchiglia	680 - 750 °C
MODULO ELASTICO "	7400 m/mm ²	°sottopressione	-

COMPARAZIONE CON NORMATIVE ESTERE EQUIVALENTI O SIMILARI

	ITALIA	GERMANIA (Din1725/5-86)	FRANCIA (NFA57-105)	G.B.R. (BS1490-88)	USA (ASTM B179-82)	ISO (3522-84)	GIAPPONE (JIS H2211-92)	SPAGNA (UNE38200)
Equivalenti	UNI 8024	GALSI 7 MG	AS 7 G03	LM 25	A 356.2	Al Si 7 Mg	C 4 CV	
Similari								

TRATTAMENTI TERMICI

Tempra 520-535 °C dopo preriscaldamento 4 - 10 ore a regime
 Invecchiamento Artificiale completo a 155 - 165 °C per 6 - 8 ore.
 Invecchiamento parziale a 150 - 160 °C per 2 - 3 ore.